

» 2018年版



GRINICE®

古瑞纳斯产品简介

CATALOG OF GRINICE

» 2018年版



清远市实创涂料科技有限公司
Qingyuan Strong Coatings Technology Co., Ltd.

公司地址：广东省清远市清城区源潭镇峡山工业园
公司电话：0763-3299988 公司传真：0763-3299388
公司邮箱：scc@cnscc.cn 服务热线：400-8989-020
公司网址：www.cnscc.cn (中) www.sccpaint.com (英)



清远市实创涂料科技有限公司
Qingyuan Strong Coatings Technology Co., Ltd.





公司简介

COMPANY PROFILE

清远市实创涂料科技有限公司（原广州市实创化工有限公司）自成立以来，一直潜心专注于现代涂料的研发、生产、销售和技术服务。

公司不断引进优秀技术人才和代表世界领先水平的科研、生产、检验设备及先进的污水、废气无害化处理系统，建成国际一流的自动化涂料生产线和研发培训中心，与国际知名原材料商和科研机构长期保持重要战略合作伙伴关系，为产品质量稳定和规模化生产构建起强有力的技术保障。公司产品涵盖了汽车修补漆、原厂高温漆、环保水性漆、工业漆等一系列高品质涂料。

公司始终前瞻性的按照国际通行的标准化要求运作，从原材料检验，生产流程，半成品检验，产成品检验留样备案等各个环节，对生产全过程进行质量把控、环环相扣、持续改进、精益求精，力求细节完美，满足客户期望和要求。

公司先后通过了以下质量管理资质认证：

“ISO9001:2015”国际质量管理体系认证。

“ISO14001:2016”国际环境管理体系认证。

“ISO/TS16949:2009”汽车行业质量管理体系认证。

旗下所有品牌产品均经过SGS-CSTC、化学工业合成材料老化所质量监督检测中心，广东省涂料产品质量监督检验站等国际、国内权威机构检验合格，品质优异。实创科技汽车漆、工业漆等多个品牌荣获产业著名品牌称号。

实创在全国重点城市都开设了分公司和办事处，建立了强大的国内销售服务网络，产品远销海外多个国家和地区，得到了国外专业客户的认可和欢迎。

“科技演绎完美，实力创造奇迹”！实创将秉承新时代的工匠精神，不断创新成长，强化企业文化与团队建设，努力成为客户最值得信赖的长期合作伙伴。



■ 实创科技研发中心



■ 实创科技生产车间



■ 实创科技质检中心



■ 实创科技备货仓库



■ 实创科技运输车队



■ 实创科技员工培训中心

优质服务 信心保障

3000 多家服务网点
遍布国内及30多个国家地区
高效、及时的供货保障
标准、专业的技术服务



产品技术服务热线：400-8989-020



GRINICE®

GR-PL705 2K催干液

GR-PL706 抗走珠水

GR-PL707 驳口水

GR-PL708 除油剂

GR-PL709 除油剂 (慢干)



SCC 清远市实创涂料科技有限公司
Qingyuan Strong Coatings Technology Co., Ltd.

地址：广东省清远市清城区源潭镇峡山工业园
电话：0763-3299988 公司传真：0763-3299388
邮箱：scc@cnscc.cn 服务热线：400-8989-020
网址：www.cnscc.cn (中) www.sccpaint.com (英)



关注实创微信



关注实创官网



GR-PL 辅助产品系列

GR-PL705 2K催干液

产品概述：是一种专为2K实色面漆或2K清漆设计的干燥催化剂，用于提高漆膜的干燥速度特种添加剂。这是用户根据自己的需要，供选择使用的助剂。不能单独使用，也不能当固化剂使用，必需是2K漆、固化剂、催干液三合一的情况下才能发挥其功效。

产品特性：◆清澈透明液体 ◆相溶性好 ◆快速提升漆膜的化学干燥速度 ◆在规定的添加量范围内，不影响光泽和其它性能

产品用途：用于提高2K实色面漆或2K清漆漆膜干燥速度。

混合配比：加入清漆或实色漆总量的1.5%以内。

使用方法：当气温较低，漆膜干燥速度慢，或用户需要在当前的干速的基础上再提高其干速的情况下，那么在调配好的油漆或清漆中加入漆量的1.5%以内的催干液，然后按正确比例配固化剂施工，即可明显提高干燥速度。

包装规格：1公升 / 罐

保质期：5年

GR-PL706 抗走珠水

产品概述：是一种专为2K实色面漆或2K清漆设计的排弊应急处理助剂，用于解决喷涂施工中由于受到不同途径的污染而在漆膜表面形成的圆形凹痕弊病。

产品特性：◆清澈透明液体 ◆相溶性好 ◆快速流平，有效消除凹痕弊病 ◆在规定的添加量范围内，不影响重涂

产品用途：用于解决2K面漆施工中受到污染形成圆形凹痕弊病，即所谓“鱼眼”。

混合配比：加入清漆或实色漆总量的0.8%以内。

使用方法：当喷涂2K实色漆或2K清漆的第一遍出现鱼眼时，向调配好的油漆中加入0.2-0.8%，再继续喷涂，即可消除鱼眼现象。

包装规格：1公升 / 罐

保质期：5年

GR-PL707 驳口水

产品概述：局部修补时，2K实色面漆或2K清漆使用之强力接口溶剂，溶解新旧接口位置，使新旧漆膜溶为一体。实现完美的修补效果。

产品特性：◆水白透明液体 ◆接口力强，有效溶合新旧漆膜 ◆具有优良的流平性，使新旧漆膜实现完美过渡

产品用途：用于2K实色面漆或2K清漆新旧漆膜接口。

混合配比：不用混合即可使用。如需混合，混合比例为喷枪剩下的油漆4份加驳口水6份。

包装规格：1公升 / 罐

保质期：5年

GR-PL708 除油剂 (快干) / GR-PL709 除油剂 (慢干)

产品概述：有机溶剂类型，是一种特种组份的多用途除油去污清洁剂。

产品特性：◆外观水白透明的液体，溶剂气味 ◆去污力强，不伤底材

产品用途：用于清洁需要涂装的工作，清除其表面的油污、尘埃。避免出现漆膜缺陷。

混合配比：不用混合，即取即用。

使用方法：

- 1、先用清水把需要处理的表面洗及擦干。
- 2、用一块洁净渗有除油剂的湿布在需喷涂或打磨的表面抹一遍。
- 3、立即再用另一块洁净的干布抹一遍。

包装规格：1公升 / 罐、4公升 / 罐

保质期：5年

GRINICE®

GR-PL 800 超能清漆

GR-PL 801 全能清漆

GR-PL 804 速干清漆

- ◆ 高光泽
- ◆ 丰满度高
- ◆ 易施工



古瑞纳斯PLUS系列清漆用于单组份金属底色漆表面罩光。

SCC 清远市实创涂料科技有限公司
Qingyuan Strong Coatings Technology Co., Ltd.

地址：广东省清远市清城区源潭镇峡山工业园
电话：0763-3299988 公司传真：0763-3299388
邮箱：scc@cnscc.cn 服务热线：400-8989-020
网址：www.cnscc.cn (中) www.sccpaint.com (英)



关注实创微信



关注实创官网



GR-PL 清漆系列

GR-PL800 超能清漆

产品概述：

顶级双组份丙烯酸聚氨酯清漆，提供极佳的光泽、亮度及硬度，高固体、高耐候，使漆膜丰满柔润，历久长新。适合喷涂于单组份底色漆表面，喷涂干固后可以再修补或抛光。

产品特性：

- ◆ 清澈透明液体。
- ◆ 高固体，低VOC排放，满足环保要求。
- ◆ 丰满度好，装饰性强，柔韧性好。
- ◆ 高光泽，呈现极佳的镜面效果，尽显豪华本色。
- ◆ 高科技树脂体系，赋予漆膜良好的耐候性、耐化性，保证漆膜持久的优异性能。
- ◆ 在容易产生黄变的1K和2K白珍珠上，具有优异的保光、保色性能。

混合配比：

GR-PL800 超能清漆 2 体积：古瑞纳斯PLUS面漆固化剂 1 体积：古瑞纳斯PLUS通用稀释剂 0.2-0.5体积

包装规格：1公升 / 罐、5公升/罐

保质期：5年



GR-PL801 全能清漆

产品概述：

提升其交联速度、抗紫外光性能和保光性能。该产品性价比高，适用于中高档汽车点修补、大面积和全车修补。

产品特性：

- ◆ 清澈透明液体。
- ◆ 缩短指触干燥时间 — 可以减少沾尘。
- ◆ 提升更早后处理性能 — 尽早抛光、装配，提高效率。
- ◆ 高光泽 — 极佳的镜面效果，尽显豪华本色。
- ◆ 高科技树脂体系 — 赋予漆膜良好的耐候性、耐化学性，保证漆膜持久的优异性能。

混合配比：

GR-PL801 全能清漆 2 体积：古瑞纳斯PLUS面漆固化剂 1 体积：古瑞纳斯PLUS通用稀释剂 0.2-0.5体积

包装规格：1公升 / 罐、5公升/罐

保质期：5年



GR-PL804 速干清漆

产品概述：

是一支能在常温下快速固化的快修清漆。它采用特殊的改性丙烯酸成膜树脂和专用配套固化剂，使涂膜在保持优良外观的基础上快速干燥硬化，极大的缩短实干时间，便于更早进行后处理、提高工作效率。

产品特性：

- ◆ 反应速度快，实干时间短，可提早抛光，实现尽快交车。
- ◆ 施工粘度低，可以免加稀释剂，操作简单方便。
- ◆ 不易渗色，干湿膜色差影响小。
- ◆ 优异树脂体系，赋予漆膜良好的耐候性、物化性，保证漆膜持久的优异性能。

混合配比：GR-PL804 速干清漆 4 体积：GR-PL900速干专用固化剂 1 体积

包装规格：4公升 / 罐

保质期：5年



GRINICE®

GR-PL 2K实色面漆-S系列色母

- ◆ 高遮盖力，高效率
- ◆ 高丰满度，高光泽
- ◆ 高耐候性



古瑞纳斯PLUS 2K实色面漆-S系列色母，用于单工序汽车实色漆调色。

SCC 清远市实创涂料科技有限公司
Qingyuan Strong Coatings Technology Co., Ltd.

地址：广东省清远市清城区源潭镇峡山工业园
电话：0763-3299988 公司传真：0763-3299388
邮箱：scc@cnscc.cn 服务热线：400-8989-020
网址：www.cnscc.cn (中) www.sccpaint.com (英)



关注实创微信



关注实创官网



GR-PL 2K实色面漆-S系列色母

产品概述

基于丙烯酸聚氨酯技术的一系列颜色的高耐候涂料，配套由具有卓越耐候性、物理机械性及化学性的HDI三聚体为固化剂组成的双组份涂料。采用单工序的涂装工艺，适合于高级汽车车身翻新及修补。

产品特性

- ◆ 低VOC排放，满足环保要求。
- ◆ 色种齐全，满足于日新月异的车身颜色。
- ◆ 高遮盖力，使降低成本，提高效率。
- ◆ 流平性优异，高光泽、高丰满度，呈现完美的涂膜外观，尽显豪华本色。
- ◆ 采用进口原材料，确保优异的耐候性、耐黄变性，赋予漆膜持久的优异性能。
- ◆ 具体色相表征详见附表《色母特性说明》或《色母走向图》。

配套产品

固化剂：古瑞纳斯PLUS面漆固化剂 (GR-PL-901快干、GR-PL-902标准、GR-PL-903慢干)
稀释剂：古瑞纳斯PLUS通用稀释剂 (GR-PL-601快干、GR-PL-602标准、GR-PL-603慢干)

施工参数

	混合配比	古瑞纳斯PLUS 2K实色面漆 2体积 古瑞纳斯PLUS面漆固化剂 1体积 古瑞纳斯PLUS通用稀释剂 0.4-0.6体积 按配方调配所需颜色，使用前混合均匀
	使用时限	4小时，20°C
	喷涂粘度	16-22秒 (涂-4杯，20°C)
	喷涂工具	上壶喷枪口径 1.2-1.5mm 下壶喷枪口径 1.2-1.7mm
	喷涂气压	枪压为3-5公斤/cm ²
	喷涂方法	两层单双喷或三层单喷，枪距为15-20cm,每层挥发时间为10-15分钟 (20°C)。
	干燥时间	不粘尘时间：30分钟/20°C 实干：24小时/20°C或者1小时/60°C
	漆膜厚度	40-60微米
	使用范围	经P800、P1000#水砂纸湿磨或P400#-P500#干磨砂纸干磨或、除油污之旧漆面上或各类底漆及喷灰表面。
	其它	如喷涂于塑料表面时，需喷涂适合的塑料底漆，干燥后喷涂2-3层，单层挥发时间10-15分钟。漆膜可在规定完全干燥时间后再修补或抛光。按配方调配所需颜色，为保证颜色配方的准确性，使用前需搅拌均匀。

包装规格：1公升/罐、4公升/罐

储存：存于通风干燥处，未开罐常温下储存期为5年

GRINICE®

GR-PL 1K金属漆M/P/CP系列色母

- ◆ 易调色
- ◆ 遮盖力强
- ◆ 易施工，干燥快
- ◆ 金属颗粒排列均匀



古瑞纳斯PLUS 1K金属漆M/P/CP系列色母，用于双工序或三工序汽车金属漆调色。

SCC 清远市实创涂料科技有限公司
Qingyuan Strong Coatings Technology Co., Ltd.

地址：广东省清远市清城区源潭镇峡山工业园
电话：0763-3299988 公司传真：0763-3299388
邮箱：scc@cnscc.cn 服务热线：400-8989-020
网址：www.cnscc.cn (中) www.sccpaint.com (英)



关注实创微信



关注实创官网



GR-PL 1K金属漆M/P/CP系列色母

产品概述

基于丙烯酸改性的单组份双层面或三层面做法的通用汽车车身修补漆系列，包括素色漆、银粉漆、珍珠漆色母，它为汽车涂装提供金属闪光效果，CP系列是由P系列珍珠漆派生而来。但其颜料采用特殊合成晶片为基材，具有水晶的效果，这种水晶效果看上去就像是强大的波光在漆膜里闪烁、流动，在太阳光下会特别引人注目，又被称作“活的火花”。这个系列的金属色母使汽车车身更具立体感，尽显豪华本色。适合于高级汽车的涂装。

产品特性

- ◆ 金属效果明显，银粉、珠光粉排列均匀规则，CP系列色母更兼具有水晶的效果，鲜映性佳，遮盖力强。
- ◆ 风干速度快，流平性佳，施工性好，易于操作，气味低。
- ◆ 色种丰富齐全，满足日新月异的车型颜色。
- ◆ 采用进口原材料，耐候性优异，使车身历久长新。

配套产品

古瑞纳斯PLUS通用稀释剂（GR-PL-601快干、GR-PL-602标准、GR-PL-603慢干）

施工参数

	混合配比	古瑞纳斯PLUS 1K金属漆 1体积 古瑞纳斯PLUS通用稀释剂 1-1.2体积 按配方调配所需颜色，使用前混合均匀
	使用时限	24小时，20°C
	喷涂粘度	16-22秒（涂-4杯，20°C）
	喷涂工具	上壶喷枪口径 1.2-1.5mm 下壶喷枪口径 1.2-1.7mm
	喷涂气压	枪压为3-5公斤/cm ²
	喷涂方法	以3.5公斤气压喷2-3层单喷，挥发时间为2-3分钟（在20°C时），枪距为15-20cm。完全遮盖后以2公斤气压喷最后一层挥发2-10分钟后，最长为1小时，再喷涂清漆。
	干燥时间	在20°C时，于15分钟后，1小时内喷上清漆
	漆膜厚度	10-20微米
	使用范围	经1000#水砂纸打磨或P400#-P500#干磨砂纸干磨后或除油污之旧漆面 或底漆面
	其它	喷完古瑞纳斯PLUS 1K金属漆后，应尽可能在1小时内喷涂清漆，为保证颜色配方的准确性，使用前需搅拌均匀。

包装规格：1公升/罐、4公升/罐

储存：存于通风干燥处，未开罐常温下储存期为5年

GRINICE®

GR-PL 601 快干稀释剂 GR-PL 602 标准稀释剂
GR-PL 603 慢干稀释剂 GR-PL 604 特慢干稀释剂

- ◆适用单、双组份油漆
- ◆创造柔润漆膜效果
- ◆不含-OH活性基团
- ◆溶解力强



古瑞纳斯PLUS 稀释剂系列产品用于稀释油漆，达到可施工粘度。

SCC 清远市实创涂料科技有限公司
Qingyuan Strong Coatings Technology Co., Ltd.

地址：广东省清远市清城区源潭镇峡山工业园
电话：0763-3299988 公司传真：0763-3299388
邮箱：scc@cnscc.cn 服务热线：400-8989-020
网址：www.cnscc.cn (中) www.sccpaint.com (英)



关注实创微信



关注实创官网



GR-PL 稀释剂系列

产品概述

这是专为古瑞纳斯PLUS系列漆而配制的快干型稀释用混合溶剂。用于稀释油漆，降低油漆粘度及浓度，增加漆膜平滑程度，底面油漆均适用。

产品特性

- ◆水白透明液体。
- ◆分快干、标准、慢干、特慢干四种挥发速度类型，以使用户根据施工要求选择。
- ◆属于聚氨酯级溶剂，水分含量极低，不含带-OH活性基团的溶剂。
- ◆溶解力强，单组份、双组份油漆均适用。
- ◆挥发速度有较合适的梯度，能够创造出柔润的漆膜效果。

配套产品

古瑞纳斯PLUS 2K实色漆、1K金属漆、1K珍珠漆、底漆、2K清漆

施工参数

	混合配比	2K漆：稀释剂=1 : 0.1-0.3 1K漆：稀释剂=1 : 0.8-1.2
	使用方法	直接加入调配好的油漆中，稀释剂类型和配比需根据环境温度和施工粘度来选择。
	适用范围	GR-PL-601快干稀释剂适用局部修补或温度15°C以下使用。 GR-PL-602标准稀释剂适用全车喷涂和局部修补或温度15°C-25°C使用。 GR-PL-603慢干稀释剂适用全车喷涂或大面积喷涂或温度25°C以上使用。 GR-PL-604特慢干稀释剂适用全车喷涂或特大面积喷涂或温度30°C以上使用。
	注意事项	1、在高湿热的天气施工时，金属漆出现发白现象，可加入10%的化白水，以延长其挥发时间，消除发白现象。 2、建议在15°C以下的低温环境及小面积施工不要使用GR-PL-604特慢干稀释剂，否则会造成难干或流挂现象。

包装规格：4公升/罐

储存：存于通风干燥处，未开罐常温下储存期为5年

GRINICE®

GR-PL 1801 2K白色中涂漆 GR-PL 1803 2K高效白色中涂漆
GR-PL 1802 2K灰色中涂漆 GR-PL 1804 2K高效灰色中涂漆

- ◆ 高附着力
- ◆ 填补性好，遮盖力强
- ◆ 易打磨



古瑞纳斯PLUS 2K中涂漆用于增强面漆与底漆之间附着力，
填充细小凹痕，封闭隔绝作用显著，提高面漆的鲜映度。

SCC 清远市实创涂料科技有限公司
Qingyuan Strong Coatings Technology Co., Ltd.

地址：广东省清远市清城区源潭镇峡山工业园
电话：0763-3299988 公司传真：0763-3299388
邮箱：scc@cnscc.cn 服务热线：400-8989-020
网址：www.cnscc.cn (中) www.sccpaint.com (英)



关注实创微信



关注实创官网



GR-PL 中涂漆系列

GR-PL1801/1802 2K白/灰色中涂漆

产品概述：

双组份丙烯酸聚氨酯中涂底漆，多用途，在多种不良底材、旧漆膜、原子灰上喷涂施工。

产品特性：

- ◆ 白/灰色粘稠液体。
- ◆ 提供优异的隔离作用，可封闭不良表面。
- ◆ 可显著防止渗色，附着力好，韧性好。
- ◆ 填补性好，遮盖力强，易打磨。
- ◆ 干燥速度快，烤干后刮涂原子灰性能好。
- ◆ 填补经砂纸打磨后留下的痕迹或轻微凹痕。

产品用途：

用于多种不良底材、旧漆膜、原子灰上喷涂，提供隔离作用、防渗色。

配套产品：

固化剂：古瑞纳斯PLUS速干专用固化剂（GR-PL-800）

稀释剂：古瑞纳斯PLUS通用稀释剂（GR-PL-601快干、GR-PL-602标准、GR-PL-603慢干）

混合配比：古瑞纳斯PLUS 2K中涂底漆：5体积 7重量
古瑞纳斯PLUS中涂固化剂：1体积 1重量
古瑞纳斯PLUS通用稀释剂：1-1.5体积 2-3重量
使用前混合均匀

包装规格：5公斤/罐

保质期：5年

GR-PL1803/1804 2K高效白/灰色中涂漆

产品概述：

是一款基于丙烯酸聚氨酯体系的双组份快干中涂底漆，用于填补经砂纸打磨后的环氧底漆、原子灰或旧漆膜留下的痕迹或轻微凹痕，为后序施工提供平整的表面。它采用特殊的双组份丙烯酸快干树脂，使其拥有极短的可打磨时间，突破了以往传统双组份中涂可打磨时间的最低极限。大大提高工作效率。

产品特性：

- ◆ 原漆外观为白/灰色粘稠液体
- ◆ 干燥速度特快，常温20°C最快30分钟可以打磨
- ◆ 提供优异的隔离作用，可封闭不良表面
- ◆ 填补性好，遮盖力强，层间附着力好
- ◆ 漆膜平整细腻，易打磨，也可免磨

产品用途：

用于填补经砂纸打磨后的环氧底漆、原子灰或旧漆膜留下的痕迹或轻微凹痕，为后序施工提供平整的表面。

配套产品：

固化剂：古瑞纳斯PLUS面漆固化剂（GR-PL-901快干、GR-PL-902标准、GR-PL-903慢干）

稀释剂：古瑞纳斯PLUS通用稀释剂（GR-PL-601快干、GR-PL-602标准、GR-PL-603慢干）

混合配比：古瑞纳斯PLUS 2K高效中涂底漆：5体积 7重量
古瑞纳斯PLUS面漆固化剂：1体积 1重量
古瑞纳斯PLUS通用稀释剂：1-1.5体积 2-3重量
使用前混合均匀

包装规格：5公斤/罐

保质期：5年



GRINICE®

GR-PL 1701 2K灰色环氧底漆

- ◆ 附着力强
- ◆ 固含量高，遮盖力和填充力好
- ◆ 流动性好，施工流畅，漆膜细腻
- ◆ 耐盐雾性能佳



古瑞纳斯PLUS 2K灰色环氧底漆，用于裸钢材的长效保护，对特殊底材具有良好的附着性能。

SCC 清远市实创涂料科技有限公司
Qingyuan Strong Coatings Technology Co., Ltd.

地址：广东省清远市清城区源潭镇峡山工业园
电话：0763-3299988 公司传真：0763-3299388
邮箱：scc@cnscc.cn 服务热线：400-8989-020
网址：www.cnscc.cn (中) www.sccpaint.com (英)



关注实创微信



关注实创官网



GR-PL 1701 2K灰色环氧底漆

产品概述

是一款用聚酰胺固化的多用途双组份环氧底漆，对多数苛刻金属底材都有较强的附着力，并能为裸金属底材提供极佳的防锈、防腐蚀、耐盐雾性能。适用于镀锌钢板、铝板、不锈钢板、一般钢板。

产品特性

- ◆ 灰色粘稠液体。
- ◆ 具有对多数苛刻金属底材都有较强的附着力。
- ◆ 漆料和配套固化剂的固含量高，漆膜的遮盖力和填充力好。
- ◆ 原漆流动性好，施工流畅，漆膜细腻平滑。
- ◆ 较高的交联密度，使漆膜良好的耐溶剂、耐化学品性和耐盐雾性能。

配套产品

固化剂：古瑞纳斯GR-PL-910环氧专用固化剂

稀释剂：古瑞纳斯GR-PL-605环氧专用稀释剂

施工参数

	混合配比	古瑞纳斯PLUS双组份环氧底漆：3体积 5重量 古瑞纳斯PLUS环氧专用固化剂：1体积 1重量 古瑞纳斯PLUS通用稀释剂：1-2体积 1-2重量 使用前混合均匀
	喷涂粘度	18-22秒（涂-4杯，20℃）
	喷涂工具	上壶喷枪口径 1.2-1.5mm 下壶喷枪口径 1.2-1.7mm
	喷涂气压	枪压为3-4公斤/cm ²
	喷涂方法	喷涂二层，每层挥发时间为5-10分钟（20℃）
	干燥时间	可打磨：8小时（20℃）20分钟（60℃）
	漆膜厚度	30-40微米
	干固后打磨	P800#-P1000#水砂纸湿磨或P400#-P500#干磨砂纸干磨
	不适用范围	塑料、木料等表面
	其它	在8小时（20℃）20分钟（60℃）后，可以刮涂原子灰

包装规格：5公斤/罐

储存：存于通风干燥处，未开罐常温下储存期为5年

GRINICE®

GR-PL 1901 透明塑料底漆 GR-PL 1902 灰色塑料底漆

- ◆ 施工简便
- ◆ 干燥速度快
- ◆ 通用性强



古瑞纳斯PLUS 塑料底漆，适用于大部分塑料基材，提高面漆与底材的附着力。

SCC 清远市实创涂料科技有限公司
Qingyuan Strong Coatings Technology Co., Ltd.

地址：广东省清远市清城区源潭镇峡山工业园
电话：0763-3299988 公司传真：0763-3299388
邮箱：scc@cnscc.cn 服务热线：400-8989-020
网址：www.cnscc.cn (中) www.sccpaint.com (英)



关注实创微信



关注实创官网



GR-PL 塑料底漆

GR-PL1901 透明塑料底漆

产品概述：

快干型、单组份附着力强的塑料底漆，淡黄色、透明液体。操作简便，经济实用，开罐摇均匀后可直接喷涂，对汽车塑料件表面涂装各色面漆提供很好的附着桥梁作用。

产品特性：

- ◆ 淡黄色、透明低粘度液体。
- ◆ 施工简便，不用稀释，直接喷涂。
- ◆ 干燥速度快，施工间隔短。
- ◆ 通用性强，适合于大部份的汽车塑料件。

混合配比：不用稀释，摇均匀后可直接喷涂

包装规格：1公升 / 罐

保质期：5年

GR-PL1902 灰色塑料底漆

产品概述：

是一种快干型，对PP塑料底材附着力极强的单组份塑料底漆，具有更好的喷涂施工性。它采用氯化PP 改性丙烯酸树脂为联接基料，配以大量的填充材料，填补性好，漆膜细腻平滑，为下一道喷涂工序提供良好的基础。

产品特性：

- ◆ 灰白色、稠状体。
- ◆ 单组份快干型塑料底漆。喷涂施工性能优异，流平好，漆膜平滑细腻。
- ◆ 对聚丙烯 (PP、OPP) 塑料制品及其它塑料制品 (不含PE) 有较佳的密著性、层间附着力、耐水煮性及耐高压水柱冲击要求。
- ◆ 适用于汽车内饰、保险杆、音响、玩具等聚丙烯 (PP、OPP) 塑料制品的底涂。
- ◆ 稀释性好，溶剂选择性宽。

配套产品：

古瑞纳斯PLUS通用稀释剂 (GR-PL-601快干、GR-PL-602标准、GR-PL-603慢干)

混合配比：

GR-PL1902 灰色塑料底漆 1体积

古瑞纳斯PLUS通用稀释剂 1-2体积

使用前混合均匀

包装规格：1公升 / 罐

保质期：5年





一、车身清洁/遮蔽
使用实创系列除油剂彻底清除底材上的油污和污垢，并检查车身上的受损程度和涂层类型。



二、打磨及修饰羽状边
遮蔽边缘部位后请使用P80/P120/P180干磨砂纸清除漆膜及打磨羽状边缘，羽状边缘的宽度不应低于3cm。



三、喷涂底漆（如有需要）
如受损区已裸露金属必须先喷涂环氧底漆，待底漆完全干燥后可无需打磨直接刮腻子。



四、填补/打磨原子灰
原子灰按比例添加固化剂，混合及涂刷，待干燥后使用P120/P180干磨砂纸打磨，并使用P240-P320干磨砂纸作最后一次打磨。



五、除尘/清漆遮蔽
使用实创系列除油剂清洁车身上的油渍和污垢。使用反向遮蔽法遮蔽车身无需喷涂的区域。



六、喷涂及干燥中涂底漆
实创系列双组份中涂底漆加固剂和稀释剂（按比例调配），喷涂2-3层，每层间隔时间为3-5分钟。



七、打磨中涂底漆
使用P320-P400干磨砂纸配合双作用打磨机打磨边缘位置小面积使用P600-P800干磨砂纸或灰色百洁布配合人工手磨。



八、清洁/除尘/遮蔽
遮蔽车身无需喷涂的区域后使用实创系列除油剂清除车身上的油污和污垢，并用粘尘布去除尘点。



九、喷SCC色漆
金属/珠光/紫色漆按工艺推荐比例添加固化剂和稀释剂，请配合施工温度选择固化剂和稀释剂。喷涂2-3层，每层间隔5-10分钟。静置10-15分钟方可喷涂清漆。



十、清漆喷涂
填补车身出现凹陷，恢复原状。实创系列环氧底漆：3
环氧专用固化剂：1
环氧专用稀释剂：1-2



十一、清漆干燥
清漆喷涂完成后，按照产品技术指标要求进行加热烘烤或自然干燥。



十二、抛光打磨
经烘烤已干燥固化的漆膜，必须冷却后方可进行打磨抛光打磨。使用P1500-2000号砂纸进行打磨，然后进行点抛光或整板抛光。

汽车车身修补涂层结构示意图



裸金属

底漆层
提供防锈性能和增加金属与上涂层之间的附着力。

实创系列环氧底漆：3
环氧专用固化剂：1
环氧专用稀释剂：1-2

原子灰
填补车身出现凹陷，恢复原状。

实创原子灰：100
原子灰专用固化剂：2-3

中涂漆层
提供填充附着力和隔热性，为面漆层提供光滑稳定的底材。

1K高效灰色中涂底漆：100
实创通用稀释剂：100
实创系列双组份中涂底漆：5
固化剂：1
实创通用稀释剂：1-1.5

色漆层
提供色彩效果，恢复原车颜色。

金属漆：100
稀释剂：100
2K实色漆：100
固化剂：50
稀释剂：10-15%

清漆层
保护色漆层，提供光泽度，硬度和耐久性。

实创系列清漆：100
实创系列固化剂：50
实创系列稀释剂：10-25%
特殊快干型清漆比例详见产品使用说明

备注：喷涂双组份色漆后不需要再喷涂清漆，在使用上述产品前请仔细阅读相关产品技术资料，正确使用配套产品，如产品使用不配套导致的一系列问题与我公司产品质量无关。
温馨提示：喷涂时请佩戴专用的防毒口罩、耐溶剂手套，并保持工作场所通风状态良好。



SCC 干磨施工流程图

干磨系列机磨砂纸 (选择索引)	工艺： 除漆 补土前打磨 (羽状边) 补土后打磨 (羽状边) 打磨中涂底漆 (烤色漆) 打磨中涂底漆 (金属或珍珠漆) 驳口/过漆区域	砂纸工艺： P60/80 P120-P180 P240/320 P400/P500 P500/P600 P800/1000
干磨系列手磨砂纸 (选择索引)	工艺：手磨原子灰 (砂纸型号：P80/120/180/240-方形砂纸) 手磨中涂底漆 (砂纸型号：P320/400/500-圆形砂纸)	
面涂	最后清洁 → 粘尘布除尘工序 → 喷涂面漆	
清洁贴护	清洁：使用实创除油剂	贴护：更换遮蔽胶带/遮蔽膜
面涂前处理	施涂打磨指示层→使用偏心距为3mm的双动作打磨机配合下述番号干磨砂纸打磨，如面涂为纯色漆，使用P400干磨砂纸。如面涂为金属或珍珠漆，使用P500-P600干磨砂纸。如采用驳口技术，驳口处使用P800/P1000干磨砂纸或菜瓜布，最后一遍可加装软垫再进行打磨	
打磨中涂底漆	施涂打磨指示层→使用偏心距为3mm双动作打磨机和P400/P500/P600干磨砂纸依次进行打磨，每次转换砂纸番号前建议涂抹打磨指示层	
红处线灯烘烤	红处线烤灯烘烤15-30分钟 (注意保持距离，详细信息请参考烤灯厂家使用说明)	
喷涂中涂底漆	喷涂高效双组份中涂底漆，2-3层，每层需闪干	
反向贴护	使用实创科技遮蔽胶带/遮蔽膜，反向贴护待喷涂区域	
清洁除油	使用实创科技除油剂清洁原子灰周围区域	
旧漆面打磨	旧漆面范围使用偏心距为3mm的双动作打磨机和P400或P500干磨砂纸进行打磨	
除尘/检查针眼	清除修补区域面的灰尘，检查打磨后的原子灰表面是否有针眼，如有针眼，使用双组份原子灰填充针眼，并进行打磨	
平整检查	触摸感觉修补平整度，直至打磨平整	
手工精磨	在大面积的原子灰线条位、弧形位上打磨需配合不同形状的吸尘手磨板进行操作	
原子灰打磨	利用偏心距为5mm的打磨机依次使用P80-P240干磨砂纸打磨，每次转换砂纸需涂打磨指示碳粉，确保上一道砂痕印的清除	
刮灰	在凹陷范围内刮涂原子灰，原子灰刮涂及施工配比需严格按产品技术规范操作	
注意事项	裸金属建议喷涂双组份环氧底漆或刮涂合金原子灰	
清洁除油	使用实创科技除油剂进行清洁	
羽状边打磨	破损部位羽状边处理，用P80-P180干磨砂纸打磨，边缘平顺过渡无明显切口	
旧漆打磨	做过钣金的旧漆膜区域会有所破损，需配合P80或P120干磨砂纸去除旧漆膜至裸金属	
表面脱脂	用实创科技除油剂进行表面清洁	
工作表面	凹陷、钣金矫形后表面	



1K系列银粉色母SILVER (M系列)

GR-PL301 特效银珠	正面：微粒致密，金属光泽佳。 侧面：颜色更亮，金属光泽。
GR-PL302 幼银	正面：粒径细，银白色，金属光泽一般。 侧面：比GR-PL301略深。
GR-PL303 中银	正面：中等粒径，银白色，金属光泽一般。 侧面：比GR-PL302略深。
GR-PL304 中粗银	正面：比GR-PL303粗，金属光泽略好。 侧面：比GR-PL303更深。
GR-PL305 粗银	正面：比GR-PL304更粗，更闪亮。 侧面：比GR-PL304更深。
GR-PL306 特粗银	正面：比GR-PL305更粗，更闪亮。 侧面：比GR-PL305更深，更暗。
GR-PL307 幼闪银	正面：与GR-PL303粒径接近，金属光泽好，更白，更闪亮。 侧面：比GR-PL303更深。
GR-PL308 中闪银	正面：比GR-PL304略粗，金属光泽好，更闪亮。 侧面：比GR-PL304更深。
GR-PL309 金中银	正面：闪亮的金色。侧面：红色。
GR-PL310 粗中银	正面：闪亮的橙金色。 侧面：深褐色。
GR-PL311 沙漠银	具有极高的闪烁度和饱和度，正面金红闪烁，侧面深透。
GR-PL312 细白银	粒径与GR-PL307接近，正、侧面更白。
GR-PL313 中白银	粒径与GR-PL303接近，正、侧面更白。
GR-PL314 超彩红银	正面：鲜橙红相，闪亮金属光泽，形度高，遮盖力好。 侧面：深褐色。
GR-PL315 超彩蓝银	正面：鲜橙蓝相，闪亮金属光泽，形度高，遮盖力好。 侧面：深蓝色，显红。

1K系列水晶珍珠色母PEARL (CP系列)

GR-PL501 水晶白珍珠	具有水晶般强烈闪烁和通透的白珍珠。
GR-PL502 水晶红珍珠	具有水晶般强烈闪烁和通透的红珍珠。
GR-PL503 水晶紫珍珠	具有水晶般强烈闪烁和通透的紫珍珠。
GR-PL504 水晶绿珍珠	具有水晶般强烈闪烁和通透的绿珍珠。
GR-PL505 水晶金珍珠	具有水晶般强烈闪烁和通透的金珍珠。
GR-PL506 水晶蓝珍珠	具有水晶般强烈闪烁和通透的蓝珍珠。
GR-PL507 水晶紫珍珠	具有水晶般强烈闪烁和通透的紫珍珠。
GR-PL508 水晶紫珍珠	具有水晶般强烈闪烁和通透的紫珍珠。
GR-PL509 幻彩蓝珍珠	显示珠光色彩，随角度变色效果强烈，变色区向为：蓝绿-蓝-紫-红。
GR-PL510 幻彩绿珍珠	显示珠光色彩，随角度变色效果强烈，变色区向为：蓝-紫-红-橙。
GR-PL511 幻彩火珍珠	正面显示高亮度的紫红色的变色效果，侧面显示蓝绿珠光色。
GR-PL512 绚丽彩虹珍珠	正面显示高亮度的红色，具有强烈的彩色金属光泽，侧面从正面的红色过渡到深红色，最后呈暗橙黄色。

1K系列金属色母METALLIC (M系列)

GR-PL201 纯白	纯白的白中，调金属光泽可使正面增暗，侧面变纯，也可调纯白珍珠的底色漆。
GR-PL203 黑色	标准黑色，着色力高，略带红黄相。
GR-PL204 调黑	黑色带蓝色相，比标准黑更蓝，具有较小子母颗粒优势。耐水性优异。
GR-PL205 特黑	黑度高，带蓝相。
GR-PL206 超黑	黑度最高，更蓝相，与银漆调配，显红黄相，适合做单色涂装。
GR-PL207 透明黄	带绿相的黄色母，正面黄相，侧面偏相黄，不含铅。
GR-PL208 中黄 (无铅)	正面：带红相的黄色。 侧面：红色的深黄色，不含铅。
GR-PL209 透明黄	正面：更中性的红相黄。 侧面：变绿，变蓝。
GR-PL210 透明金黄	偏红相的黄色母，通透性好，与效果颜料调配能得到金色效果。
GR-PL211 混黄	正面：深暗，不透明。 侧面：深暗，变蓝。
GR-PL212 透明铁黄	透明性最好的铁黄色，提供调金色的黄色母。
GR-PL213 透明铁红	透明性最好的铁红色，提供调金色的红色母。
GR-PL214 铁黄 (透明)	正面：深亮的黄色。 侧面：深亮的绿色。
GR-PL215 铁红 (透明)	正面：金色至黄铜色。 侧面：深亮黄色。
GR-PL216 橙红	正面：深暗，蓝色相。 侧面：深暗，奶黄色。
GR-PL217 棕色	正面：带青色相的棕红。 侧面：深棕色。
GR-PL218 褐色 (无铅)	正面：很暗的棕红相。 侧面：黄褐色。
GR-PL219 橙红	很鲜艳的橙红，色度强，着色力高，耐候性好。 正面：很深的黄光红。 侧面：黄光红，耐候性好。
GR-PL220 法柱红 (透明)	正面：鲜亮的黄相红。 侧面：深黄相红。
GR-PL221 深紫红	较深的草相红。 正面：超深暗黄相红。侧面：深暗红相。
GR-PL222 深紫红	更深的黄相红。 正面：超深暗黄相红。侧面：深暗红相。
GR-PL223 深紫红	标准透明红，透明度高，形度高。 正面：透明黄相红。 侧面：暗红。
GR-PL224 透明红 (紫相)	正面：透明的黄相红。 侧面：暗红。
GR-PL225 透明红 (紫相)	正面：透明的黄相红。 侧面：暗红。
GR-PL226 玫瑰红	正面：鲜亮的紫相红。 侧面：亮紫相红。
GR-PL227 玫瑰红	正面：鲜亮的紫相红。 侧面：亮紫相红。
GR-PL228 玫瑰红 (透明)	比GR-PL227更透明，更鲜艳。
GR-PL229 紫红	正面：较深的紫相红。 侧面：深暗的紫相红。
GR-PL230 紫色	黄相紫，在1K系列漆中比正面更蓝，侧面更红。

GR-PL231 发红蓝	特殊色相的艳蓝色母，正侧面均红相蓝。
GR-PL232 紫蓝	很红的蓝色，正面更紫，侧面更红。
GR-PL233 群青	正面：略带红相。 侧面：蓝色。
GR-PL234 蓝色	正面：很暗相蓝色。 侧面：红相。
GR-PL235 蓝色 (红相)	正面：红相蓝色。 侧面：红相。
GR-PL236 蓝色 (绿相)	正面：偏绿相蓝色。 侧面：偏绿相蓝色。
GR-PL237 湖水蓝	正面：蓝绿相。侧面：蓝绿相，不红。
GR-PL238 湖水蓝 (绿相)	正面：蓝绿相。侧面：蓝绿相，比GR-PL237更绿，更鲜艳。
GR-PL239 蓝绿	正面：带绿相。侧面：带绿相，不红。
GR-PL240 绿色	正面：蓝绿相，形度高。 侧面：蓝相。
GR-PL241 绿色 (黄相)	正面：亮黄相，形度高。 侧面：黄相。
GR-PL242 黄绿	正面：带绿相的绿相黄，与1K系列金属效果颜料可调全黄色。侧面：绿色相的黄色。

1K系列珍珠色母PEARL (P系列)

GR-PL401 白珍珠	正面：高闪纯白，中等粒径。 侧面：白色，微红。
GR-PL402 超白珍珠	正面：高闪纯白，粒径偏粗。 侧面：白色，微红。比GR-PL401更白，更亮。
GR-PL403 幼白珍珠	正面：颗粒细腻的白珍珠，表面平滑细腻。 侧面：白色，微黄。
GR-PL404 纯黄珍珠	正面：干沙亮黄珍珠，金黄色。 侧面：深黄相。
GR-PL405 黄金珍珠	正面：金相，闪亮，具有24K金的色相。 侧面：深金相，偏红。
GR-PL406 金珍珠	正面：金相，偏红。 侧面：深黄相。
GR-PL407 粗黄珍珠	正面：很黄，较粗，较闪。 侧面：深黄相。
GR-PL408 幼黄珍珠	正面：紫铜色。 侧面：深紫相。
GR-PL409 纯红珍珠	正面：干沙亮红珍珠，浅紫红相。 侧面：深红相。
GR-PL410 红珍珠	正面：紫铜色。 侧面：黄绿色。
GR-PL411 紫珍珠	正面：紫相红，比GR-PL410细。 侧面：黄绿色。
GR-PL412 紫珍珠	正面：干沙亮紫珍珠，丁香紫。 侧面：深紫相。
GR-PL413 蓝珍珠	正面：干沙亮蓝珍珠，蓝色偏紫。 侧面：深蓝相。
GR-PL414 幼蓝珍珠	正面：干沙亮蓝珍珠，蓝色偏紫，比GR-PL413细。 侧面：深蓝相。
GR-PL415 蓝珍珠	正面：蓝绿色，偏黄绿相。 侧面：黄绿色。
GR-PL416 绿珍珠	正面：干沙亮绿，绿色带黄相。 侧面：暗绿相。

GR-PL417 幼绿珍珠	正面：干沙亮绿色带黄相，比GR-PL416粒径细。 侧面：暗绿相。
GR-PL418 高亮幼白珍珠	正面：高亮纯净的银白珍珠，具有强金属光泽。 侧面：微红，微紫。比GR-PL402更细。
GR-PL419 高亮红珍珠	正面：高亮闪亮的红珍珠，具有致密的形度，洁净明亮。 侧面：黄褐色，偏暗。比GR-PL410粒径偏粗，更闪，更鲜艳。

2K系列素色色母SOLID (S系列)

GR-PL101 白色	纯净的白色色母，可以单独与漆使用，也可以使其它颜色调深和形度变低。
GR-PL102 黑色	纯净的黑色色母，遮盖率高，可单独与漆使用，可使其它颜色变深、变暗。
GR-PL103 透明黄	不含铅，很鲜艳的绿相黄，耐久性好。
GR-PL104 中青 (无铅)	更红相的中黄色，可替代含铅的中黄调一些黄颜色。
GR-PL105 泥黄	色调深暗，带青色作用，遮盖力好，用于调乳白色、米色、褐色和棕色。
GR-PL106 铁黄 (透明)	白色调黄色调用，鲜艳透明。
GR-PL107 铁红 (透明)	白色调红色调用，鲜艳透明。
GR-PL108 橙红	标准的铁橙红，红色偏黄，不透明，遮盖力好。
GR-PL109 紫红	红褐色，带黄相。
GR-PL110 褐色 (无铅)	桃红色，黄相红，色调鲜明明亮，耐久性好，不含铅。
GR-PL111 法柱利红	黄相鲜艳红，耐候性好。
GR-PL112 玫瑰红	亮紫相的红色母，鲜艳。
GR-PL113 紫红	暗紫相的红色母，着色力高。
GR-PL114 紫色	红相紫色，配合其它蓝色母可产生红色调，着色力高，上色快。
GR-PL115 蓝色	纯净的蓝色，略带红相。
GR-PL116 蓝色 (绿相)	带绿相的蓝色，比蓝色偏黄偏绿。
GR-PL117 蓝绿	带绿色相的蓝色，不带红相。
GR-PL118 绿色	带蓝色相的绿色母。
GR-PL119 绿色 (黄相)	带黄色相的绿色母。

1K特殊效果色母SPECIAL EFFECT

GR-PL702 透明树脂	透明树脂，用于冲淡1K金属漆、珍珠漆。
GR-PL704 定色剂	正面：使颜色更暗更黑。侧面：使银粉发灰，更干净，用量不超过10%。 正面：金色。 侧面：蓝色相的雾白。



GRINICE®

古瑞纳斯PLUS高级汽车漆是实创科技旗下的最新修补漆系统，它来源于欧洲顶级体系，产品具有高遮盖力、易施工、性价比高等特点。古瑞纳斯PLUS 凝结了实创科技20年的产品研发生产经验，质量上乘，效果显著，能帮助用户创造更高效益。



油性漆新时代——古瑞纳斯PLUS

● 全球卓越品质，性能优异 ● 海量配方，调色无忧 ● 操作简便，效率更高